



FDU150H INTEGRA150H

FDU150H e INTEGRA150H sono delle unità **monoblocco canalizzabili orizzontali** per la Ventilazione Meccanica Controllata **ATTIVA** con funzione di deumidificazione e/o integrazione estiva/invernale e controllo climatico con efficienza oltre 90 %.

Adatte per essere utilizzate in costruzioni ad alto livello di isolamento e l'abbinamento a **SISTEMI RADIANTI** di riscaldamento e raffrescamento quali appartamenti, edifici o altre applicazioni di piccole, medie dimensioni. Le unità **devono essere alimentate con la medesima acqua dell'impianto radiante**.

- Controllo a microprocessore delle funzioni mediante APP dedicata o tramite connessione seriale RS48
- Controllo della ventilazione con programmazione oraria
- Pacco di scambio ad Alta Efficienza
- Ventilatori centrifughi di tipo EC con velocità impostabile separatamente
- Free-cooling integrato: by-pass con intercettazione dello scambiatore di calore interno alla macchina
- Elettronica di ultima generazione predisposta per ingressi Digitali, funzionamento autonomo o collegamento ModBus
- Dotate di 3 filtri di serie G4 o G3 (filtri opzionali: F7 o elettrostatico).
- **Versione con compressore ad inverter su richiesta**

DESCRIZIONE-PARAMETRI	UNITÀ DI MISURA	VALORI FDU150H	VALORI INTEGRA150H
Tipo installazione		Orizzontale	Orizzontale
Portata aria di rinnovo	mc/h	150	150
Portata aria di immissione totale max	mc/h	300	300
Pressione statica immissione	Pa	200	200
Pressione statica espulsione	Pa	150	150
Potenza elettrica assorbita max	W	540	540
Alimentazione	V/Hz	230/50	230/50
Efficienza	%	90	90
Integrazione frigorifera sensibile	kW	-	1.10
Capacità di deumidificazione	lt/24h	34	34
Portata d'acqua nominale FDU	l/h	180	-
Portata d'acqua nominale INTEGRA	l/h	-	280
Livello pressione sonora a 3 mt	dB(A)	39	39
Refrigerante	Freon	R134a	R134a
Limiti di funzionamento	°C	-5/40	-5/40
Diametro imbocchi espulsione-immissione est	mm	150	150
Diametro imbocchi aspirazione ambienti	mm	180	180
Diametro imbocchi mandata ambiente e ricircolo	mm	180	180
Dimensioni LxAxP	mm	810x260x1259	810x260x1259
Peso	kg	92	92

FUNZIONAMENTO

FDU & INTEGRA sono unità VMC con recupero di calore ad altissima efficienza con possibilità di deumidificazione e/o integrazione (Integra) per il rinnovo dell'aria e l'ottimizzazione del comfort negli ambienti.

Sono composte da un recuperatore di calore tra il flusso d'aria espulsa e quello di rinnovo, e da un circuito frigorifero, che mantiene freddo un serpentino (scambiatore di calore) attraverso il quale viene fatta passare l'aria che si raffredda e si deumidifica. Successivamente l'aria passa attraverso il circuito caldo, per riscaldarsi fino alla temperatura ambiente, ed essere immessa deumidificata e alla corretta temperatura.

La versione **INTEGRA** è dotata di un doppio scambiatore, per smaltire il calore verso il circuito idronico, mantenendo l'aria di immissione fredda. In questo modo può funzionare, oltre che come deumidificatore isoterma, anche come efficace climatizzatore. L'elettronica integrata gestisce il funzionamento dei vari organi e le funzioni di free cooling, qualora se ne verifichino le condizioni.

Il sistema è abbinabile a sistemi radianti di riscaldamento e raffrescamento. L'unità è funzionante solo con adduzione esterna di acqua refrigerata e si consiglia circuito idronico dedicato.

MANUTENZIONE

Per un corretto funzionamento dell'unità, si consiglia il lavaggio del pacco di scambio e dei filtri almeno ogni 3 mesi e sostituirli quando deteriorati.

GARANZIA

Tutte le unità sono garantite 12 mesi.

CONTROLLO

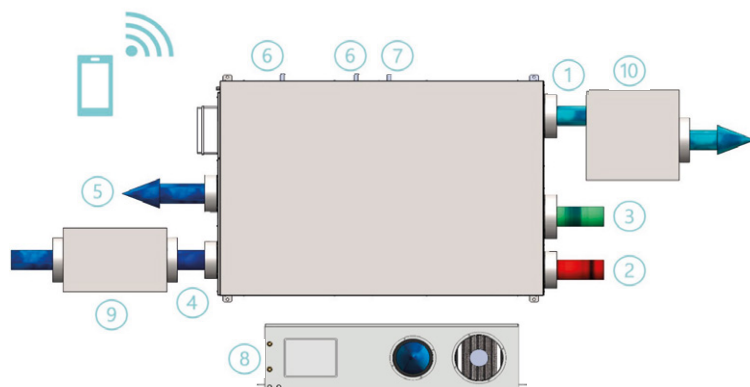
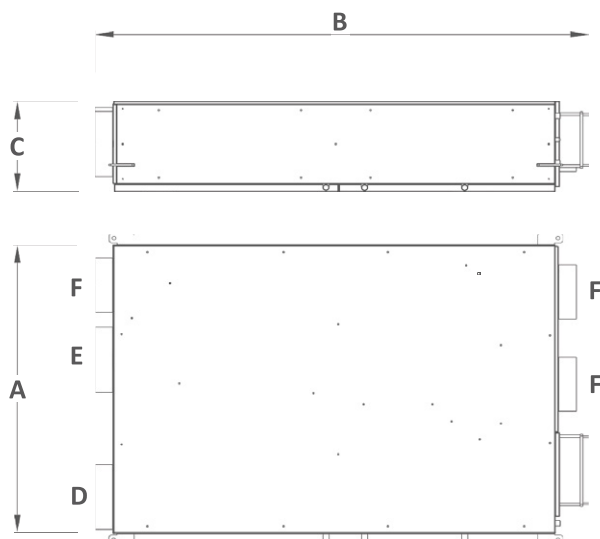


Scaricare l'applicazione ufficiale **"VMC ACTIVE"** per poter utilizzare le funzionalità dell'unità, disponibile sugli store ufficiali (ad esempio, App Store per dispositivi iOS o Google Play Store per dispositivi Android).

All'avvio dell'applicazione saranno ricercati i dispositivi vicini e sarà poi richiesto un codice PIN fornito con la documentazione e sull'etichetta a bordo macchina.

Una volta installata l'APP sul Vostro device, sarà possibile modificare portate d'aria, livello di umidità, temperatura ambiente, integrazione, gestione automatica o manuale, programmazione orari, modalità GIORNO/NOTTE, ESTATE/INVERNO, segnalazione allarmi, filtri sporchi, by-pass per FREE COOLING, filtrazione elettrostatica.

DIMENSIONI



- 1- Canale mandata aria totale ambiente
- 2- Canale aspirazione aria viziata
- 3- Canale aspirazione aria di ricircolo
- 4- Canale aspirazione aria di rinnovo
- 5- Canale mandata aria espulsa

- 6- Scarico condensa recuperatore
- 7- Scarico condensa deumidificatore
- 8- Connessioni idrauliche acqua refrigerata
- 9- Kit filtrazione aria esterna F7/H13
- 10- Kit filtro elettrostatico CERTIFICATO (opzionale)

	A	B	C	D	E	F
FDU150H - INTEGRA150H	810	1259	260	ø180	ø180	ø150

DIAGRAMMI PRESTAZIONALI

