



FORCLIMA | HRV

FBE_H

FBE_H sono delle unità **ventilanti canalizzabili commerciali orizzontali a FLUSSO INCROCIATO**, ad altissima efficienza 90% con **MOTORI EC INVERTER (ERP2018)**

- Adatte per essere utilizzate in costruzioni commerciali, strutture scolastiche o altre applicazioni di medie dimensioni per fornire una continua estrazione dell'aria viziata ed immissione di aria nuova nell'ambiente
- Il sistema è dotato di ventilatori a 1 velocità variabile.
- Struttura autoportante con profili di alluminio e pannellatura sandwich afonica
- Pacco di scambio in alluminio controcorrente con vasca drenaggio condensa
- Ventilatori: plug fan con motore EC Brushless con INVERTER (modelli FBE1600H, FBE2200H); Di tipo centrifugo a doppia aspirazione a pale avanti con motore EC brushless con INVERTER a portata costante (modello FBE800H)
- Versione standard con Bypass manuale. Su Richiesta, versione con by pass automatico
- Filtri: di serie celle filtranti ondulate in fibra sintetica classe G4, telaio in acciaio zincato e reti di protezione in filo di acciaio zincato
- Comandi opzionali (SU RICHIESTA): REGPOT01 potenziometro, VCE5-EL*, VCE5-ELtouch*

DESCRIZIONE-PARAMETRI	UNITÀ DI MISURA	FBE800H	FBE1600H	FBE2200H
Installazione	-	orizzontale	orizzontale	orizzontale
Portata d'aria	Mc/h	800	1600	2200
Efficienza max sensibile	%	73.2	74.5	74
Pressione statica utile	Pa	150	150	150
Temperatura di funzionamento	C°	-10°C+45°C		
Assorbimento Nominale	W	240x2	480x2	500x2
Livello pressione sonora	dB(A)	58	63	67
Velocità	N°	1	1	1
Filtri in dotazione	N°	2	2	2
Classe Filtrazione		G3 ISO COARSE > 65 %	G3 ISO COARSE > 65 %	G3 ISO COARSE > 65 %
Alimentazione	V/Hz	230V-50Hz		
Dimensioni L x A x P	mm	1000x440x1300	1200x490x1500	1300x570x1600
Diametro imbocchi	mm	250	355	355
Peso	Kg	100	195	195

INSTALLAZIONE

FBE_H è studiata per essere installata **orizzontalmente a soffitto** (Kit staffe opzionale STISFKE). Disponibili come optional: sensori umidità e CO2, batteria elettrica, batteria acqua calda e/o fredda.

COMANDO VCE5-EL*

- Controllo velocità
- Controllo by-pass
- Allarme filtri
- MODBUS 485
- Impostazione velocità
- ON-OFF
- Allarmi puntuali
- Programmazione giornaliera/settimanale

COMANDO VCE5-ELTOUCH* include anche:

- Controllo velocità con sonda CO2
- Controllo velocità con sonda Umidità
- Wi-Fi

MANUTENZIONE

Per un corretto funzionamento dell'unità, si consiglia il lavaggio del pacco di scambio e dei filtri almeno ogni 3 mesi e sostituirli quando deteriorati. Pacco accessibile da sotto l'unità, filtri e ventilatori accesso laterale

GARANZIA Tutte le unità sono garantite 12 mesi